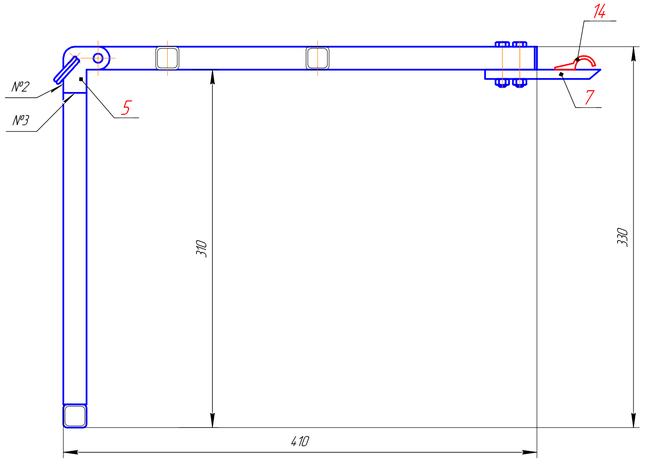
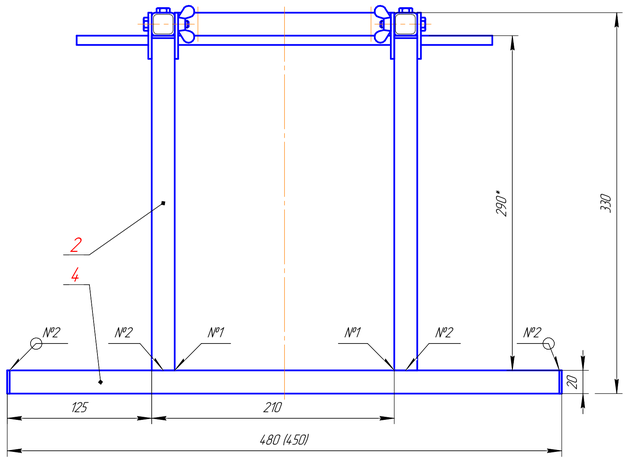
КПК-2016.00.000





Поз. 5 (1:1)

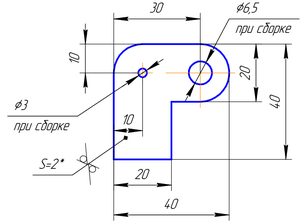
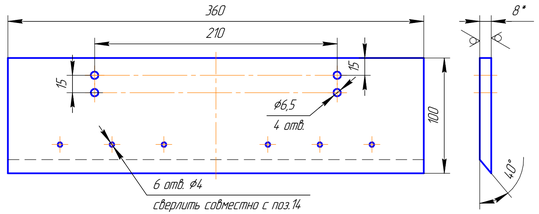
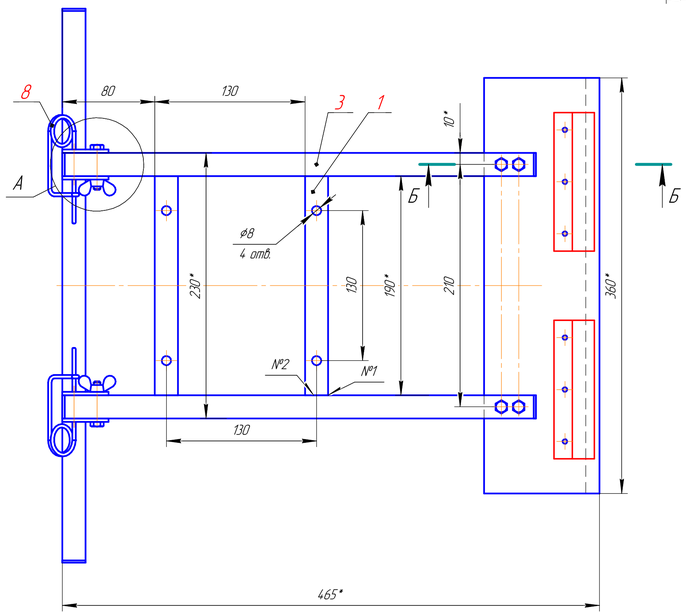


Таблица 1 Сварные швы

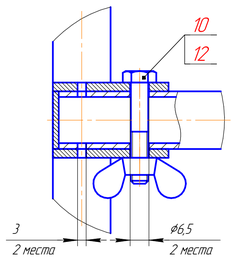
№ шва	Обозначение
1	Т1
2	У4
3	Н1

Поз. 7 (1:2,5)

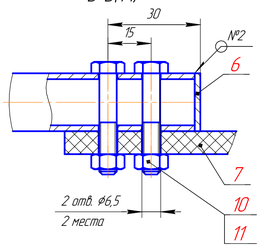




А(1:1)
Поз. 8 условно не показана

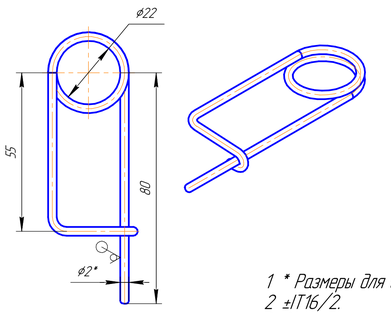


Б–Б(1:1)



Поз. 8 (1:1)

$L_{разв.}$ =290 мм.



1 * Размеры для справок.
2 ±IT16/2.
3 Сварные швы по ГОСТ 14.771-76.
4 Места сварки зачистить. Острые кромки притупить. Наличие острых краев и заусенцев не допускается.
5 Неуказанная шероховатость мех. обраб. поверхностей $\sqrt{Ra\ 25}$.

Таблица 2 Спецификация

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Детали		
				Труба 20х20х2 ГОСТ 8639-82 / СТ3сп5 ГОСТ 13663-86		
БЧ		1	КПК-2016.00.001	L=190	2	
БЧ		2	КПК-2016.00.002	L=288	2	
БЧ		3	КПК-2016.00.003	L=406	2	
БЧ		4	КПК-2016.00.004	L=476 (446)	1	
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 / 09Г2С ГОСТ 19281-89		
БЧ		5	КПК-2016.00.005	Кронштейн	4	
БЧ		6	КПК-2016.00.006	Заглушка 20х20	8	
БЧ		7	КПК-2016.00.007	Планка	1	
				Текстолит А-8,0 ГОСТ 2910-74		
БЧ		8	КПК-2016.00.008	Карабин	2	
				Проволока Б-3-ф2 ГОСТ 9389-75		
				Стандартные изделия		
		10		Болт М6-6gх35 ГОСТ 7811-70	6	
		11		Гайка М6-6Н.5 ГОСТ 5915-70	4	
		12		Гайка М6 ГОСТ 3032-76	2	
				Прочие		
		14		Лик-паз	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		СЕРЖ		
Пров.		bashkir2		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Бродяга-02		

КПК-2016.00.000

Кронштейн поворотного кресла для надувной лодки

Лит.	Масса	Масштаб
	2,0	1:2,5

Лист | Листов 1

especially for "bashkir2" and for site rustfishing.ru

Копировал | Формат А3х3

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.